**Caso de uso: Inspeccionar Calzados**

|  |
| --- |
| **Actor principal**: Supervisor de Calidad.  **Personal Involucrado e intereses**:   * Supervisor de calidad: Contabilizar los pares de primera, segunda y los defectos encontrados. * Compañía: Mejorar el control de calidad de los calzados producidos.   **Precondiciones**:   * El Supervisor de calidad se identifica y autentica.   **Postcondiciones**:   * El calzado es enviado al empaquetado final.   **Escenario principal de éxito**:  1. El Supervisor de Calidad recibe el par y lo inspecciona.  2. El Supervisor de Calidad verifica si el calzado tiene algún defecto.  3. El Supervisor de Calidad aprueba el calzado.  4. El Sistema genera Informe Primera.  4. El Supervisor de Calidad envía el calzado al empaquetado final.  **Flujo Alternativo**:  3.a. El Supervisor de Calidad analiza si el calzado que tiene un defecto puede ser reprocesado.  4. El Supervisor de Calidad registra defecto.  5. El Supervisor de Calidad genera informe de Reproceso.  4. El Sistema reprocesa el calzado.  1a. El Supervisor de Calidad vuelve al paso 2.  3.b. El Supervisor de Calidad analiza que el defecto del calzado no puede ser reprocesado.   1. El Supervisor de Calidad registra el defecto.   1.a El Supervisor de Calidad genera un informe de Observados.  1.a. El Supervisor de Calidad separa el par. |